ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

O'z DSt 3259:2014

Сорочки форменные мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

O‘z DSt 3259 :2017

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

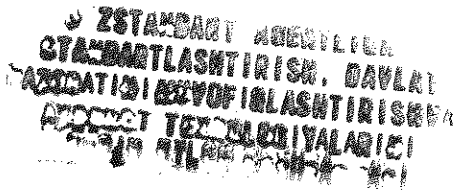
2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от « 29 » 11 2017 г. № 05-902

3 При разработке настоящего стандарта применен ГОСТ ИСО 3636-2004 “Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для мужчин и мальчиков“

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».



Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	2
4 Техническое требование	7
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды	15
6 Правила приёмки	15
7 Методы контроля	16
8 Транспортирование и хранение	16
9 Гарантии изготовителя	16
10 Приложение А	17
Приложение В	21
Библиография	22
Библиографические данные	23
Лист регистрации изменений	24
Информационные данные	25

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
ASSOCIATION OF STANDARDIZATION
ASSOCIATION TECHNOLOGIYALARI

O‘z DSt 3254 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг ходимлари учун формали эркаклар кўйлаги
УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Сорочки форменные мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Men’s uniform shirts for the employeers for STS of the Republic of Uzbekistan
THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «04» 12 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сорочки форменные мужские для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту - сорочки), предназначенные для сотрудников налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
6324 son bilan
«29» 11 2017 yilda
Davlat ro’yxatiga olindi

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ ИСО 3636-2004 Обозначение размеров одежды. Одежда верхняя для мужчин и мальчиков

ГОСТ 4103-82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 11259-79 Изделия швейные для военнослужащих. Определение сортности

ГОСТ 11518-88 Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи. Общие технические условия

ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 17521-72 Типовые фигуры мужчин. Размерные признаки для проектирования одежды

ГОСТ 19159-85 Изделия швейные и трикотажные для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 21219-88 Изделия ведомственного назначения. Допуски при раскрое деталей белья, санитарно-госпитальной одежды и постельных принадлежностей

ГОСТ 23167-91 Фигуры военнослужащих типовые. Размерные признаки для проектирования военной одежды

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 24782-90 Изделия швейные для военнослужащих. Приемочный контроль качества продукции.

ГОСТ 25441- 90 Полотна клееные прокладочные. Общие технические условия

O’z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

O’z DSt 3004:2015 Ткани сорочечные хлопчатобумажные и смешанные ведомственного назначения. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

O'ZSTANDART AGENTLIGI
O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

3 Классификация

3.1 Сорочки в зависимости от назначения и внешнего вида должны изготовляться двух типов:

А – сорочки длинные в заправку, полочки с верхними накладными карманами с клапанами, спинка с кокеткой, рукава длинные с манжетами, воротник — отложной с отрезной стойкой (рисунок 1, 3);

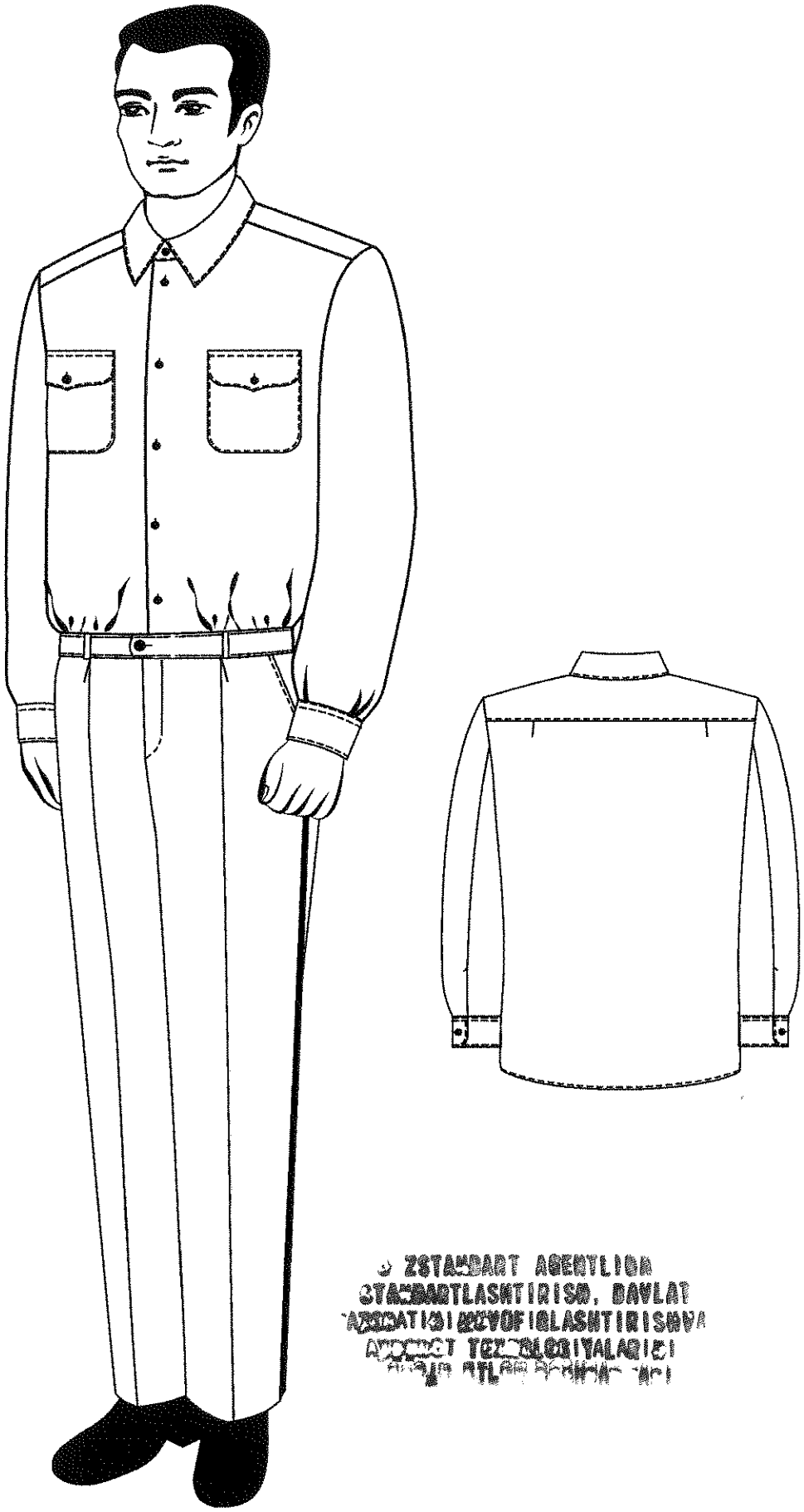
$А_1$ – в отличие от типа А – с поясом, стянутым по боковым сторонам эластичными лентами и короткими рукавами с манжетами для жаркого времени года (рисунок 2,4).

3.1.1 Сорочки (рисунок 1-4) по размерам должны изготовляться на типовые фигуры первой, второй и третьей полнотных групп сотрудников налоговой службы (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 17521, ГОСТ 23167, по обхвату груди с 84 до 128 cm, по росту с 158 по 188 cm.

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Сорочки форменные мужские для сотрудников службы Республики Узбекистан O’zDSt_____: 201_”.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ATTESTATSIYA VA METROLOGIYA
ASOSIDA TAQDIM ETILDI

Тип А



O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA QO‘MITASI HUZURIDAGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

Рисунок 1 Сорочки мужские с длинным рукавом

Тип А1

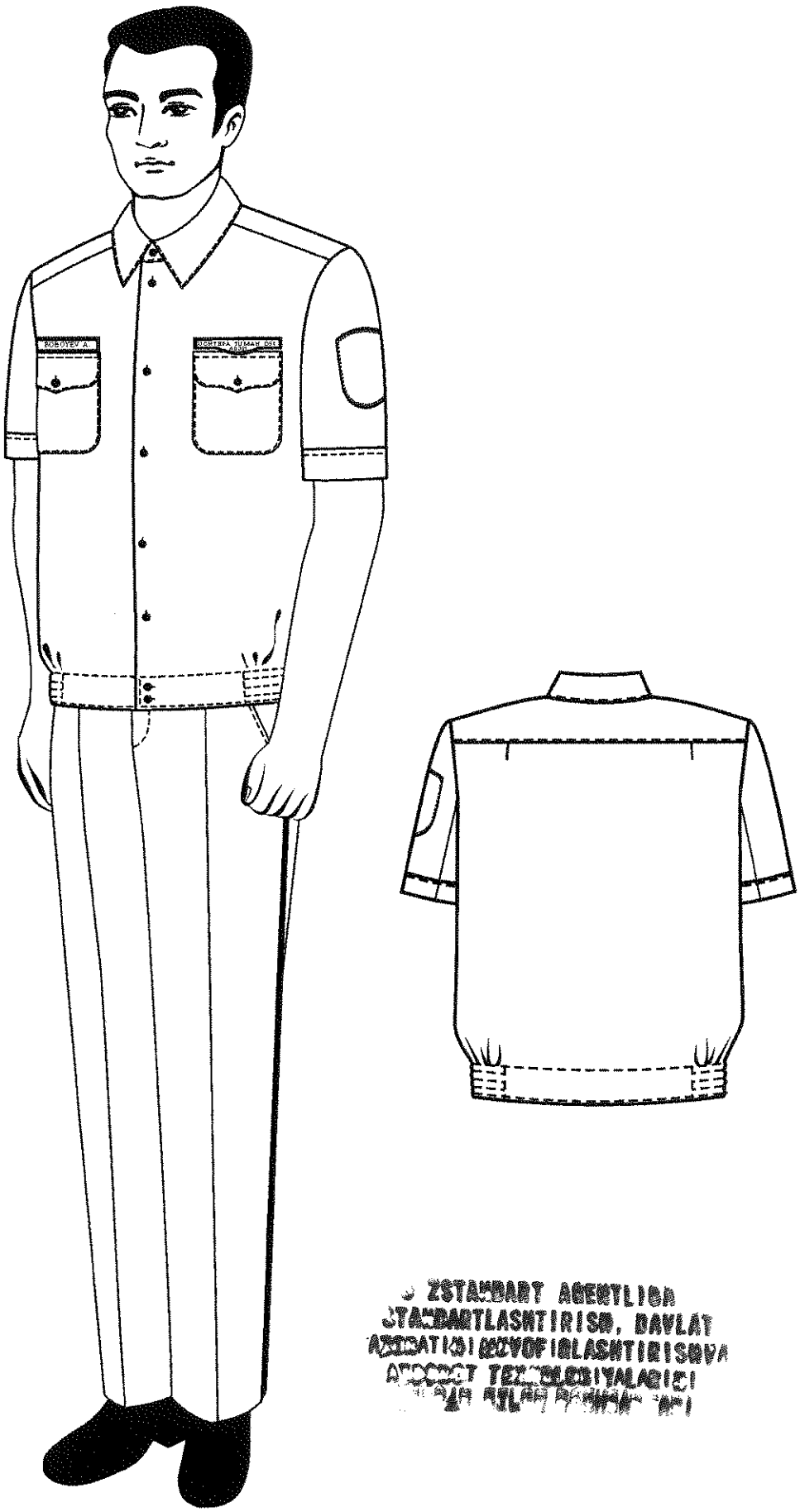


Рисунок 2 Сорочки мужские с коротким рукавом

Тип А

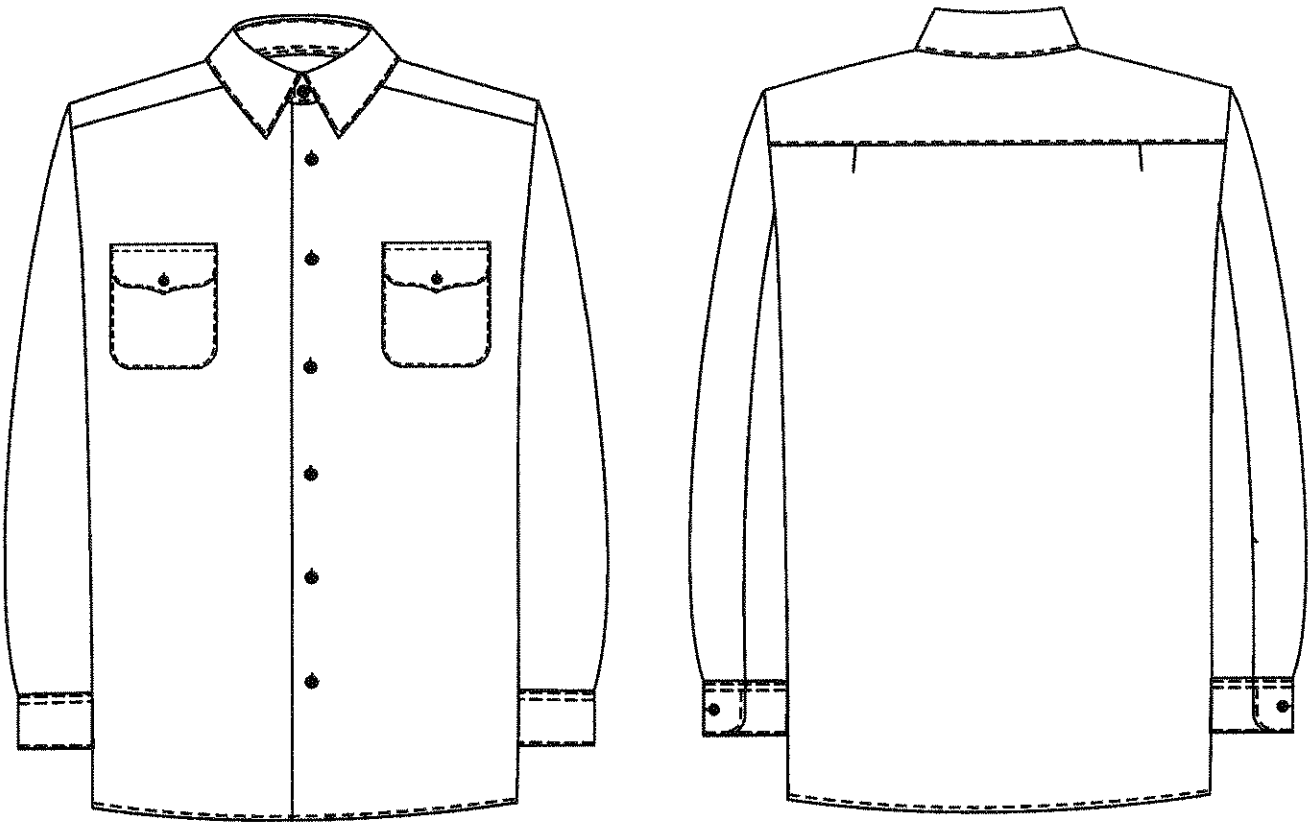


Рисунок 3 Технический рисунок сорочек мужских с длинными рукавами

Тип А1

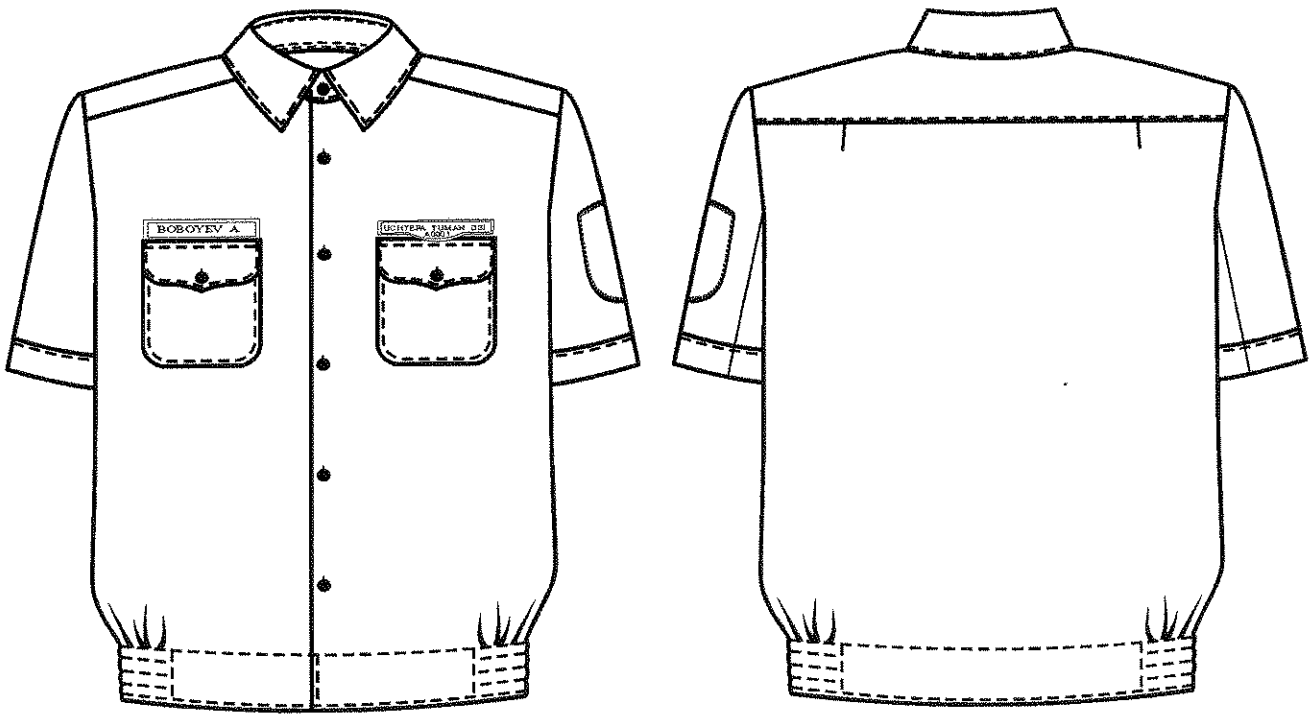


Рисунок 4 Технический рисунок сорочек мужских с короткими рукавами

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AKKREDITATSIYA MARKAZI
AKKREDITATSIYALARI

Размерные признаки типовых фигур военнослужащих

Таблица 1

Рост типовой фигуры (cm)	Интервал роста (cm)	Условное обозначение роста
158	От 155 до 161 включ.	1
164	От 161 до 167 включ.	2
170	От 167 до 173 включ.	3
176	От 173 до 179 включ.	4
182	От 179 до 185 включ.	5
188	От 185 до 191 включ.	6

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры (cm)	Интервал обхвата груди (cm)	Условное обозначение размера	Обхват груди типовой фигуры (cm)	Интервал обхвата груди(cm)	Условное обозначение размера
84	От 82 до 86 включ.	42	108	От 106 до 110 включ.	54
88	От 86 до 90 включ.	44	112	От 110 до 114 включ.	56
92	От 90 до 94 включ.	46	116	От 114 до 118 включ.	58
96	От 94 до 98 включ.	48	120	От 118 до 122 включ.	60
100	От 98 до 102 включ.	50	124	От 122 до 126 включ.	62
104	От 102 до 106 включ.	52	128	От 126 до 130 включ.	64

Таблица 3

№ полнотной группы	Обхват груди (cm)											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Обхват шеи											
	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
	Обхват талии (cm)											
1.	60	64	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104
2.	66	70	74	78	82	86	90	94	98	102	106	110
3.	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112	116

4 Технические требования

4.1 Сорочки должны соответствовать требованиям [1], настоящего стандарта и изготовляется методом промышленной поузловой обработки форменной одежды военнослужащих и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

Измерения готовых сорочек должны соответствовать указанных в таблице 4 и на рисунках 5-13 в Приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
TEXNOLOGIYALARI

4.3.1.1 Сорочки типов А- длинные в заправку, A_1 - с поясом, стянутым по боковым сторонам эластичными лентами.

Тип А с застежкой до низа на семь пуговиц: одна - на стойке воротника, шесть на полочке. Тип A_1 с застежкой до низа на восемь пуговиц: одна - на стойке воротника, пять – на полочке, две – на поясе. Воротник сорочечный с отрезной стойкой, обработанный методом прямого дублирования, с отделочной строчкой.

Полочки с верхними накладными карманами с клапанами, застегивающимися на пуговицу. В сорочках типов A_1- над клапанами накладных карманов нашивается атрибутика на правой полочке с информацией об инспекторе фамилия, имя, отчество, а на левой полочке название района (города) государственной налоговой службы и серийный индивидуальный номер инспектора налоговой службы. Атрибутика должна быть вышита золотыми нитками прямыми латинскими шрифтом.

Спинка – с двойной кокеткой и двумя складками, расположенными в шве притачивания кокетки.

По воротнику, отрезной стойке, кокетке, клапанам карманов, манжету и низу сорочки проложена отделочная строчка на 0,2-0,3 cm от края.

4.3.1.2 Сорочки типа А - с длинными рукавами с притачными манжетами, застегивающимися на пуговицы. По шву притачивания манжет на верхних частях рукавов заложены по две складки в сторону локтевого шва рукава. Внизу рукавов шлицы, застегивающиеся на пуговицу и петлю. По манжетам проложена отделочная строчка на 0,1-0,2 cm от края.

Сорочки типа A_1 - с короткими рукавами с цельновыкроенными по низу отделочной планкой по низу шириной 3,0 cm. На левом рукаве на расстоянии 12 cm от наивысшей точки оката нашивается шеврон.

O'ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
ASSOTSIATSIYASIVOFIQLASHTIRISHVA
SERTIFIKATLASHTIRISH TEXNOLOGIYALARI
MILLIY MARKAZI

Таблица 4

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЕНИЙ В ГОТОВОМ ВИДЕ. СОРОЧКА ФОРМЕННАЯ МУЖСКАЯ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ НАЛОГОВОЙ СЛУЖБЫ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

№	Наименование измерения	Полнотная группа	Рост	Обхват шеи, cm												Допускаемое отклонение (+,-),cm
				37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	
				Обхват груди, cm												
				84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**
1	Длина спинки от шва притачивания воротника и кокетки до низа типа А	1.2.3	158	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	70.0	1.0
			164	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	72.0	
			170	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	74.0	
			176	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	76.0	
			182	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	78.0	
			188	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	80.0	
	тип A_1	1.2.3	158	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	63.5	1.0
			164	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	65.5	
			170	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	67.5	
			176	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	69.5	
			182	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	71.5	
			188	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	73.5	
2	Длина кокетки по середине	1.2.3	158-188	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	0.3
3	Ширина спинки по шву притачивания кокетки	1.2.3	158-188	42.0	43.4	44.8	46.2	47.6	49.0	50.4	51.8	53.2	54.6	56.0	57.4	0.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
4	Длина полочки от угла плечевого шва и горловины до низа параллельно краю борта типа А	1.2.3	158	65.8	66.0	66.2	66.4	66.6	66.8	67.0	67.2	67.4	67.6	67.8	68.0	1.0
			164	67.8	68.0	68.2	68.4	68.6	68.8	69.0	69.2	69.4	69.6	69.8	70.0	
			170	69.8	70.0	70.2	70.4	70.6	70.8	71.0	71.2	71.4	71.6	71.8	72.0	
			176	71.8	72.0	72.2	72.4	72.6	72.8	73.0	73.2	73.4	73.6	73.8	74.0	
			182	73.8	74.0	74.2	74.4	74.6	74.8	75.0	75.2	75.4	75.6	75.8	76.0	
			188	75.8	76.0	76.2	76.4	76.6	76.8	77.0	77.2	77.4	77.6	77.8	78.0	
	тип A_1	1.2.3	158	60.2	60.4	60.6	60.8	61.0	61.2	61.4	61.6	61.8	62.0	62.2	62.4	1.0
			164	62.2	62.4	62.6	62.8	63.0	63.2	63.4	63.6	63.8	64.0	64.2	64.4	
			170	64.2	64.4	64.6	64.8	65.0	65.2	65.4	65.6	65.8	66.0	66.2	66.4	
			176	66.2	66.4	66.6	66.8	67.0	67.2	67.4	67.6	67.8	68.0	68.2	68.4	
			182	68.2	68.4	68.6	68.8	69.0	69.2	69.4	69.6	69.8	70.0	70.2	70.4	
			188	70.2	70.4	70.6	70.8	71.0	71.2	71.4	71.6	71.8	72.0	72.2	72.4	
5	Ширина переда между швами втачивания рукавов в самом узком месте в застегнутом виде	1.2.3	158-188	35.2	36.6	38.0	39.4	40.8	42.2	43.6	45.0	46.4	47.8	49.2	50.6	0.5
7	Ширина сорочки на уровне глубины проймы от середины спинки до края борта	1.2.3	158-188	50.5	52.5	54.5	56.5	58.5	60.5	62.5	64.5	66.5	68.5	70.5	72.5	1.0
	Расстояние от угла плечевого шва и горловины до переднего угла клапана	1.2.3	158-188	17.2	17.7	18.2	18.7	19.2	19.7	20.2	20.7	21.2	21.7	22.2	22.7	0.3
8	Длина клапана по шву притачивания	1.2.3	158-188	11.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	14.5	0.3
9	Ширина клапана по середине	1.2.3	158-188	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.2
10	Ширина клапана в концах	1.2.3	158-188	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	0.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
11	Расстояние от края борта до кармана с клапаном	1.2.3	158-188	4.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	7.8	0.3
12	Длина кармана	1.2.3	158-188	12.0	13.0	13.0	13.0	13.0	13.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	15.0	0.3
13	Ширина рукава на уровне глубины проймы в сорочках, типа А	1.2.3	158-188	18.8	19.4	20.0	20.6	21.2	21.8	22.4	23.0	23.6	24.2	24.8	25.4	0.5
	тип A_1	1.2.3	158-188	17.7	18.3	18.9	19.5	20.1	20.7	21.3	21.9	22.5	23.1	23.7	24.3	
14	Длина рукава с манжетой в сорочках тип А	1.2.3	158	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	58.5	1.0
			164	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	60.5	
			170	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	62.5	
			176	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	64.5	
			182	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	66.5	
			188	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	68.5	
	тип A_1	1.2.3	158	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	23.5	1.0
			164	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	24.5	
			170	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	25.5	
			176	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	26.5	
			182	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	27.5	
			188	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	28.5	
15	Длина манжета в расстегнутом виде в сорочках типов А	1.2.3	158-188	25.5	27.5	27.5	27.5	27.5	29.5	29.5	29.5	29.5	31.5	31.5	31.5	0.5
16	Ширина манжета в сорочках типов А	1.2.3	158-188	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	0.3
17	Длина воротника по шву втачивания в стойку	1.2.3	158-188	38.2	39.2	40.2	41.2	42.2	43.2	44.2	45.2	46.2	47.2	48.2	49.2	0.8
18	Ширина отлета воротника по середине	1.2.3	158-188	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	0.3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
19	Ширина отлета воротника в концах	1.2.3	158-188	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	0.3
20	Ширина стойки	1.2.3	158-188	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	0.2
21	Длина пояса по спинке тип A_1	1.2.3	158-188	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0	50.0	52.0	54.0	0.5
22	Длина пояса по полочке тип A_1	1.2.3	158-188	17.0	18.0	19.0	20.0	21.0	22.0	23.0	24.0	25.0	26.0	27.0	28.0	0.5
23	Длина боковой части пояса в растянутом виде тип A_1	1.2.3	158-188	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	0.5
24	Ширина внизу от середины спинки до края (измерять при растянутой эластичной ленте) тип A_1	1.2.3	158-188	50.5	52.5	54.5	56.5	58.5	60.5	62.5	64.5	66.5	68.5	70.5	72.5	1.0
25	Ширина пояса тип A_1	1.2.3	158-188	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0	0.3

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Воротники обрабатывают методом прямого дублирования с применением прокладочного материала с односторонним точечным покрытием. Отлет воротника обтачивают на расстоянии 0,2 cm от срезов второго слоя прокладки, выворачивают на лицевую сторону, выправляют швы и приутюживают. Затем прокладывают отделочную строчку. При соединении отлета воротника со стойкой строчку прокладывают на расстоянии 0,1 cm от верхнего среза прокладки стойки.

4.3.2.2 Притачивание кокетки к спинке производят одной или двумя строчками.

4.3.2.3 В сорочках типа A_1 срез низа рукавов дважды загибают на изнаночную сторону на ширину манжеты шириной 3,0 cm и прострачивают по лицевой стороне на расстоянии 0,5÷0,6 cm от сгиба. Край рукава отгибают на лицевую сторону, образуя манжету.

4.3.2.4 В сорочках типа А манжеты обрабатывают методом прямого дублирования одним слоем клеевой ткани или прокладывают один слой прокладочной ткани. Настрачивание прокладки и обтачивание манжет производят параллельно краю манжет, притачивание манжет к рукаву производят одной строчкой.

4.3.2.5 В сорочках А на верхних частях рукавов в швах притачивания манжет закладывают по две складки в сторону локтевого шва, первая складка от края шлицы на расстоянии 2,5±0,1 cm. Длина рукавной шлицы от закрепки до шва притачивания манжеты 11,0±0,5 cm. Ширина обтачек шлиц 1,5±0,2 cm.

4.3.2.6 По краю кокетки, воротника, стойки, клапанов карманов, поясов проложена отделочная строчка на расстоянии 0,2-0,3 cm от края.

4.3.2.7 В поясе сорочек типа A_1 - количество рядов эластичной ленты в боковой части пояса - четыре.

4.3.2.8 По лекалам намечают месторасположение петель и обметывают петли, соответственно расположению петель пришивают пуговицы.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою - по ГОСТ 21219.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 12807.

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 11259.

4.4.4 Спецификация деталей приведены в приложении В.

4.4.5 Требования к материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Сорочки должны изготовляться из материалов, указанных в таблице 5.

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
O'ZSTANDART DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI DAVLAT STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI

Материалы, применяемые для сорочек форменных мужских

Таблица 5

Наименование материала	Обозначение стандартов	Назначение материала
1. Ткань сорочечная белого цвета	ГОСТ 11518 O’z DSt 3004	Для изготовления сорочек типов А,$А_1$ предназначенных для ношения с выходной формой одежды
2. Ткань сорочечная различной цветовой гаммы	ГОСТ 11518 O’z DSt 3004	Для изготовления сорочек типов А,$А_1$ предназначенных для ношения при повседневной форме одежды
3. Ткань клеевая прокладочная (воротничковый)	ГОСТ 25441	Для прокладки клапанов в сорочках. Для прокладки обтачек пояса тип $А_1$. В манжеты сорочек типов А Для прокладки в отлет и стойку воротника сорочек.
4. Пуговицы пластмассовые (аминопластовые) в цвет основной ткани плоские с четыремя отверстиями, диаметром 11 mm	По действующей нормативной документации	Для застегивания стойки воротника, полочек, клапанов карманов сорочек; для пристегивания погон. Для застегивания манжет сорочек типов А.
5. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	ГОСТ 6309	Для изготовления сорочек, отделочных строчек и обметывания петель
6. Лента эластичная	По действующей нормативной документации	Для стягивания пояса сорочек тип $А_1$

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается применение других материалов и фурнитуры, по действующим нормативным документациям при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

2. Пуговицы для застегивания сорочек должны быть термостойкими.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - по ГОСТ 19159, ГОСТ ИСО 3636.

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 19159.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT FONDI

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности одежды верхней по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004.

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно [2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовых сорочек производиться - по ГОСТ 24782.

6.2 Для проверки качества сорочек проводятся следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- сертификационные.

6.3 При приёмо-сдаточных испытаниях проводят сплошной контроль сорочек по внешнему виду, маркировке и упаковке в соответствии настоящим стандартом.

6.4 Для периодических испытаний от партии должны быть отобраны образцы в количестве 2%, не менее трех штук.

6.4.1 Периодические испытания проводятся на партии сорочек прошедших приёмо-сдаточные испытания не реже одного раза в шесть месяцев по показателям настоящего стандарта – основные размерные признаки.

6.5 При неудовлетворительных испытаниях хотя бы по одному из показателей проводятся испытания на удвоенной выработке сорочек по тем показателям по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и должны быть оформлены протоколом.

6.6 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с НД НСС. Узбекистана по программе

O'ZBEKISTON AGENTLIGI STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT ATTESTATSIYASI VA METROLOGIYA MARKAZI

согласованной с органом сертификации.

7 Методы контроля

7.1 Проверка качества швов и строчек производиться по ГОСТ 4103.

7.2 Проверка внешнего вида, маркировки, упаковки сорочек должно производиться визуально сравнением с образцом-эталоном.

7.3 Проверка линейных размеров должно осуществляться линейкой металлической по ГОСТ 427 или металлической рулеткой по ГОСТ 7502 с погрешностью ± 1,0 mm.

8 Транспортирование и хранение - по ГОСТ 19159

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых сорочек требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации сорочек один год со дня эксплуатации.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT MARKAZI

Приложение А
(обязательное)

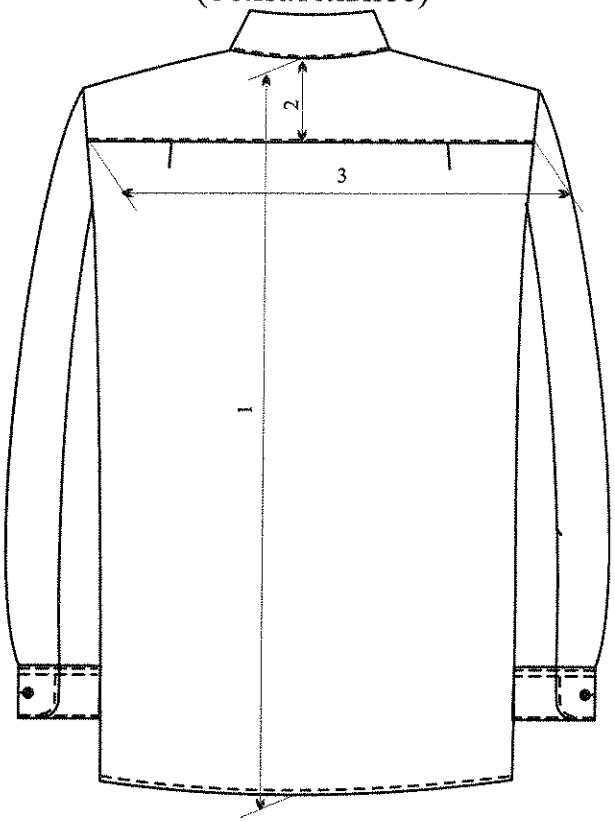


Рисунок 5

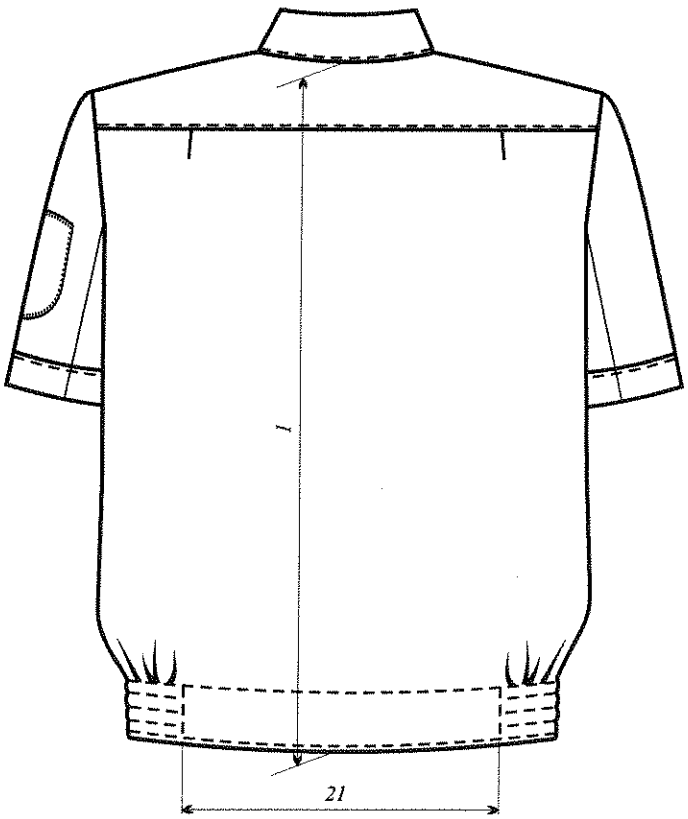


Рисунок 6

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
O‘ZSTANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AGENTLIGI HUZURIDAGI STANDARTLASHTIRISHDA
MUTAXASSISLAR TAYYORLASH MARKAZI

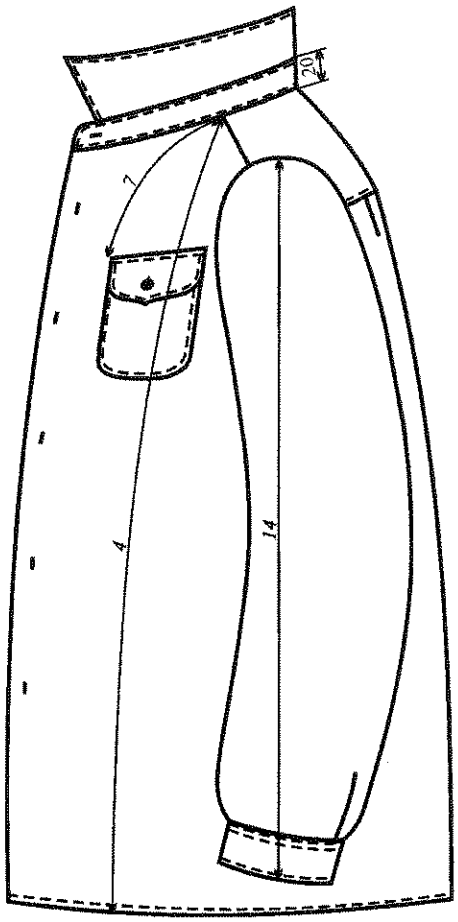


Рисунок 7

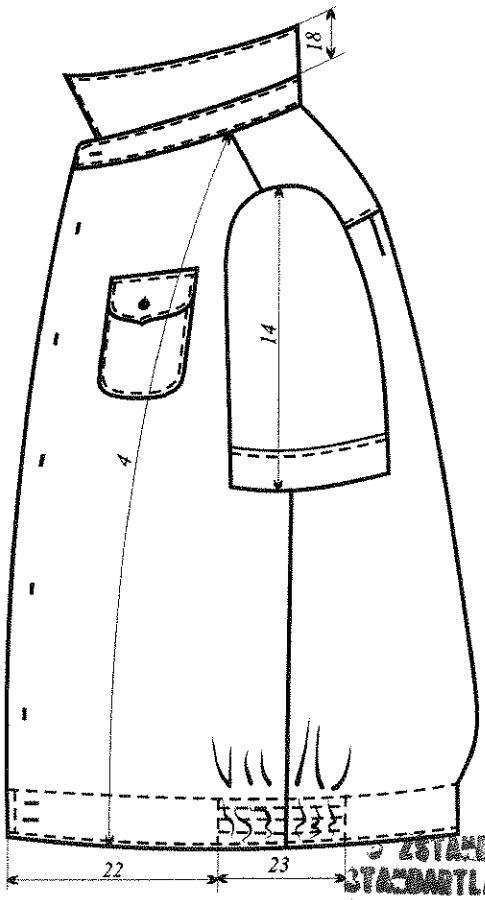


Рисунок 8

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT

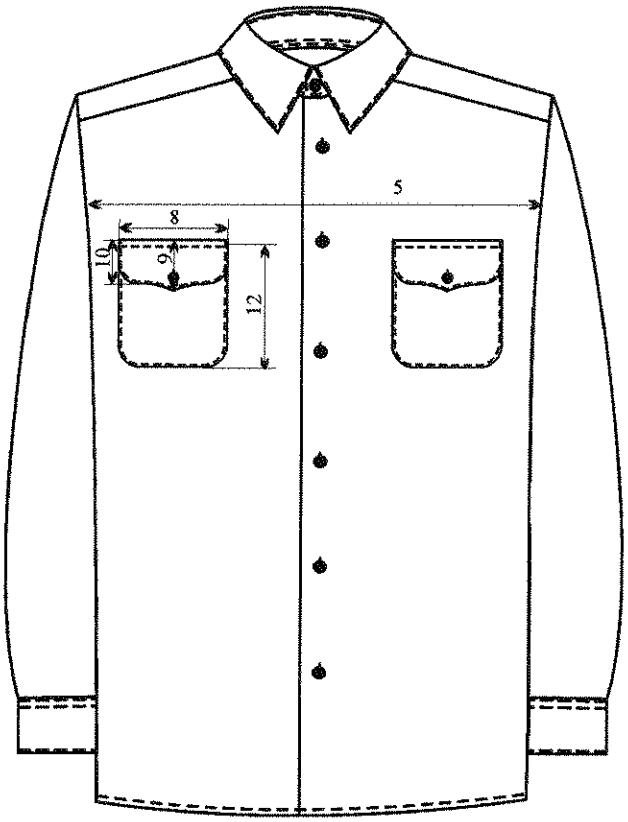


Рисунок 9

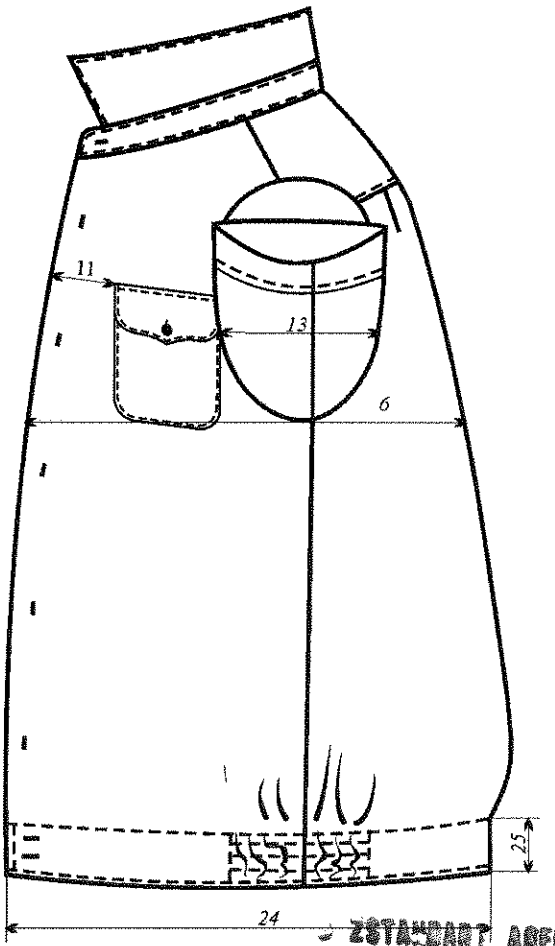


Рисунок 10

STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ASSOCIATION OF STANDARDIZATION
TEXNOLOGIYALARI

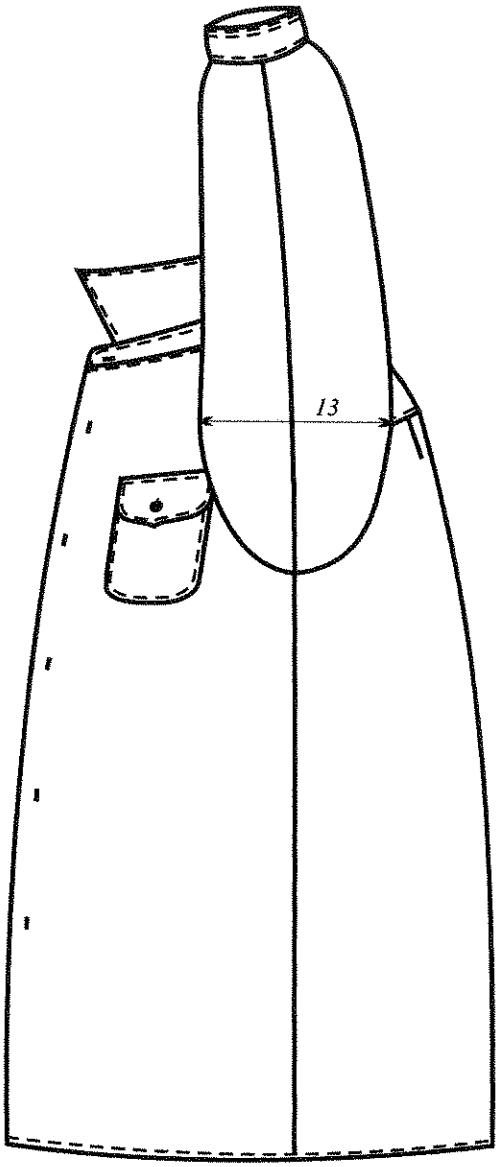


Рисунок 11

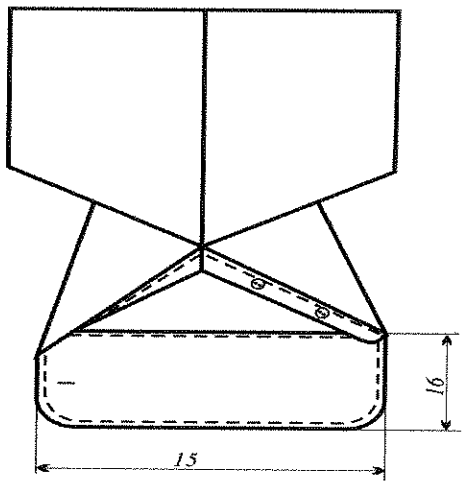


Рисунок 12

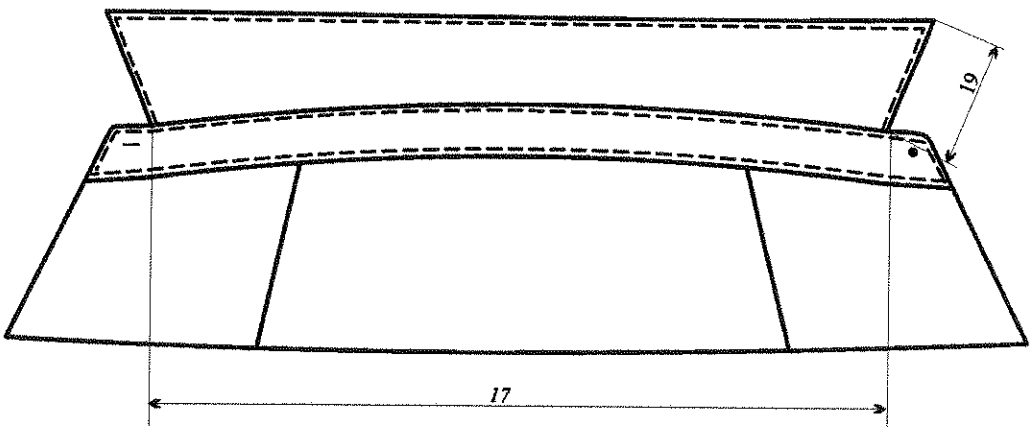


Рисунок 13

O'ZSTANDART AGENTLIGI
O'ZSTANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
AXBOROT MARKAZI
TEXNIK QO'LLANMALAR

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей сорочек

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Из основной ткани			
1	Спинка	1	1
1а	Спинка	1	1
2	Кокетка спинки	1	2
3	Полочка	1	2
3а	Полочка	1	2
4	Рукава	1	2
4а	Верхняя часть рукава	1	2
4б	Нижняя часть рукава	1	2
5	Рукава (для сорочек типа A_1)	1	2
5а	Верхняя часть рукава (для сорочек типа A_1)	1	2
5б	Нижняя часть рукава (для сорочек типа A_1)	1	2
6	Воротник	1	2
7	Стойка	1	2
8	Карман	1	2
9	Клапан	1	4
10	Манжета (для сорочек типа А)	1	4
11	Обтачка шлиц рукавов (для сорочек типа А)	1	2
12	Обтачка пояса полочки (для сорочек типа A_1)	1	2
13	Обтачка пояса спинки (для сорочек типа A_1)	1	1
Из прокладочного материала			
14	Прокладка отлета воротника	1	2
15	Прокладка стойки	1	1
16	Прокладка манжеты (для сорочек типа А)	1	2
17	Прокладка клапана	1	2

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ATTESTATSIYA VA O‘LCHOV ISHLARINI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARI

Библиография

[1] МТП-2-2011 Специальный Технический Регламент «О безопасности одежды верхней для военнослужащих».

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] КМК 2.09.04-98 «Административные и бытовые здания предприятия».

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA SERTIFIKATLASHTIRISH AGENTLIGI

O'z DSt 3254 :2014

Библиографические данные

ОКС 61.020 **ОКП 857211**

Ключевые слова:

Одежда форменная, изделия швейные, сорочки форменные, размерные признаки, система стандартов, типовые фигуры, таблица измерений, внешний вид, полочка, спинка, рукав, воротник, технический рисунок, лекала, материалы и фурнитура, основные требования к изготовлению, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT
ASSOTSIATSIYASI METROLOGIYA VA
SERTIFIKATLASHTIRISH
MARKAZI TEXNIKA QO'MITASI

O‘z DSt 3254 :2017

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Доку-мента	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt 3254 :2017

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусов С.З.

«__» июня 2017 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

А.Х. Латипов

«__» июня 2017 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

проф. Камилова Х.Х.

«__» июня 2017 г.

М.П.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

Р.А. Муллажанов

«__» июня 2017 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусходжаева Х.М.

«28» июня 2017 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

Саидалиев С.С.

«15» июня 2017г.

М.П